



IL DIRETTORE DEGLI AFFARI AMMINISTRATIVI E DELLE RISORSE ECONOMICHE

Si comunica l'avvenuto affidamento alla Dr.ssa Sonia Pietosi di incarico di collaborazione coordinata e continuativa nell'ambito del programma di ricerca "SUDAFRICA - SOSTEGNO AL MINISTERO DELLA SANITA' DEL SUDAFRICA PER LA REALIZZAZIONE DEL PROGRAMMA NAZIONALE DI RISPOSTA GLOBALE ALL'HIV/AIDS NELLE ZONE DI CONFINE TRA SUDAFRICA, PAESI CIRCOSTANTI E IN REGIONI DI SVILUPPO SELEZIONATE " per lo svolgimento delle seguenti attività: "Gestione in loco della componente contabile di progetto; preparazione della rendicontazione periodica delle spese locali e gestione delle attività amministrative in loco. Tali attività si svolgeranno presso l'ufficio di progetto in Cape Town, Sud Africa".

L'incarico in parola decorre dal mese di Luglio 2011 ed avrà una durata di mesi 1. L'importo lordo onnicomprensivo è di € 3.500,00.

Il Direttore degli affari amministrativi
e delle risorse economiche
(dr.ssa R.M. Martoccia)