



Istituto Superiore di Sanità

DICHIARAZIONE, AI FINI DELLA PUBBLICAZIONE, CIRCA GLI OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI I TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI
(ART. 14 comma 1, LETT. c) d), e), comma 1-ter. D. LGS. 33/2013).

Il/La sottoscritto/a Gemma Calamandrei nato/a a il , in qualità di
Dirigente dell'Istituto superiore di Sanità

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA, PER L'ANNO ...2022..., I COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA; GLI IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI; – ART. 14, COMMA 1, LETT. c) D.LGS. 33/2013:

Rimborso di trasferte per conto di ISS..... - dal al			
Spese Viaggio	Spese vitto	Spese alloggio	Totale
-----	-----	-----	-----

DICHIARA, PER L'ANNO ...2022..., I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI – ART. 14 COMMA 1 LETT. d) D. LGS. 33/2013:

CARICHE PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Natura della carica	Ente	Pubblico/Privato	Compenso
Consigliere, Consiglio Scientifico Enciclopedia Italiana	Istituto della Enciclopedia Italiana Giovanni Treccani	Ente di diritto privato di interesse nazionale	No
Consigliere in rappresentanza di ISS, Consiglio di Amministrazione European Brain Research Institute	Fondazione EBRI Rita levi Montalcini	Fondazione No Profit	No

DICHIARA, PER L'ANNO ...2022....., GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI – ART. 14, COMMA 1, LETT. e) D.LGS. 33/2013:

Natura dell'incarico	Amministrazione	Compenso
Docenza Universitaria	Università di Brescia	Euro 200

DICHIARA, INFINE, GLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI NELL'ANNO ...2022..... A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, ESCLUSI QUELLI PERCEPITI DALL'ISTITUTO SUPERIORE DI SANITA' - ART. 14 COMMA 1 *ter*, D.LGS. 33/2013:

AMMONTARE COMPLESSIVO ANNUO LORDO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
EURO 97.740

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Allega copia di un documento di identità.

ROMA, ...14/06/2024.....

Il dichiarante



F.TO _____

(firma digitale o firma per esteso e leggibile)