

DICHIARA, **PER L'ANNO 2024**, GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI – **ART. 14, COMMA 1, LETT. e) D.LGS. 33/2013**:

Natura dell'incarico	Amministrazione	Compenso

DICHIARA, INFINE, GLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI **NELL'ANNO 2024** A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, *(con esclusione DELL'IMPORTO CORRISPOSTO DALL'ISS)*, ANCHE IN RELAZIONE A QUANTO PREVISTO DALL'ART. 13, COMMA 1 DEL DECRETO LEGGE 24 APRILE 2014 N. 66, CONVERTITO, CON MODIFICAZIONI, DALLA LEGGE 23 GIUGNO 2014 N. 89 – ART. 14 COMMA 1 *ter*, D.LGS. 33/2013:

AMMONTARE COMPLESSIVO
EURO

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Allega copia di un documento di identità.

Il dichiarante

SPESE DI MISSIONE IN ITALIA E ALL'ESTERO ANNO 2024

Dott. Andrea PICCIOLI

Incarico: Direttore Generale

DATA	LUOGO MISSIONE	SPESA
dal 22 al 24/03/2024	MILANO	€ 106,10
dal 3 al 5/05/2024	CATANIA	€ 482,65
dal 13 al 14/06/2024	FIRENZE	€ 183,00
dal 19 al 22/06/2024	PALERMO	€ 200,55
dal 22 al 29/09/2024	NEW YORK	€ 9.441,56
dal 14 al 16/10/2024	BARI	€ 137,00
dal 11 al 12/11/2024	VENEZIA	€ 150,60
dal 9 al 11/12/2024	NAPOLI	€ 174,55
dal 12 al 14/12/2024	PALERMO	€ 34,00