

[illegible]

DICHIARA, **PER L'ANNO 2022**, GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI – **ART. 14, COMMA 1, LETT. e) D.LGS. 33/2013**:

| Natura dell'incarico | Amministrazione | Compenso |
|----------------------|-----------------|----------|
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |
|                      |                 |          |

DICHIARA, INFINE, GLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI **NELL'ANNO 2022** A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA, (**COMPENSIVI DELL'IMPORTO CORRISPONTO DALL'ISS**), ANCHE IN RELAZIONE A QUANTO PREVISTO DALL'ART. 13, COMMA 1 DEL DECRETO LEGGE 24 APRILE 2014 N. 66, CONVERTITO, CON MODIFICAZIONI, DALLA LEGGE 23 GIUGNO 2014 N. 89 – ART. 14 COMMA 1 *ter*, D.LGS. 33/2013:

| AMMONTARE COMPLESSIVO                       |
|---------------------------------------------|
| EURO ////////////////////////////////////// |

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Allega copia di un documento di identità.

ROMA, 29/12/2023

**Il dichiarante**

(firma digitale ove possibile)