

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART.14, C.1 lett. f) D.LGS. N.33/2013**

I		
COGNOME	NOME	TIPOLOGIA DI INCARICO
TEOFILI	LUCIANA	Direttore centro nazionale sangue

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
appartamento	Roma	proprietà	100%
appartamento	Silvi marina (TE)	proprietà	100%

(a) specificare se trattasi di terreno o fabbricato

(b) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia (c)	Anno di immatricolazione	Annotazioni
autovettura	2022	
autovettura	2011	

(c) specificare se trattasi di autovetture, motocicli, ecc.

IV		
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART.14, C.1 lett. f) D.LGS. N.33/2013

Eventuali annotazioni:		
VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Tipo di carica	Denominazione dell'impresa	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

ALLEGATI:

copia della dichiarazione dei redditi persone fisiche
copia di un documento di identità.

Roma 30 settembre 2026

Firmato digitalmente



LUCIANA
TEOFILI
30.09.2026
18:24:59
GMT+02:00